



中华人民共和国国家标准

GB/T 20492—2019
代替 GB/T 20492—2006

锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线

Zinc-5% aluminum-mixed mischmetal alloy-coated steel wire
and steel wire strand

2019-03-25 发布

2020-02-01 实施



国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中华人民共和国
国家标准
锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线
GB/T 20492—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 42 千字
2019年3月第一版 2019年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-62300 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20492—2006《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》，与 GB/T 20492—2006 相比，主要技术变化如下：

- 删除了钢丝 C 级镀层下的各级强度的镀锌钢丝力学性能(见表 4~表 8, 2006 年版的表 4)；
- 删除了钢丝镀层中的 C 级镀层重量(见表 2, 2006 年版的表 5)；
- 删除了钢绞线用钢丝镀层中的 D 级镀层重量(见表 16, 2006 版的表 13)；
- 增加了钢绞线最小破断拉力试验方法的规定：通过测试钢绞线内拆股钢丝的破断拉力总和来计算钢绞线最小破断拉力(见 15.10)；
- 增加了 4 级强度和 5 级强度镀锌钢线，并详细规定了其性能参数(见表 7 和表 8)；
- 修改了标称直径在 2.75 mm~5.50 mm 范围内的 3 级强度镀锌钢线的卷绕试验芯轴直径，由 5D 改为 4D(见表 6, 2006 年版的表 4)；
- 修改了“架空绞线用镀锌钢丝产品型号表示方法”中的强度代号，用“1 级、2 级、3 级、4 级和 5 级”来表示(见表 4~表 8, 2006 年版的表 4)；
- 订货内容、试验方法、包装、标志、质量证明书按照我国的国情做了较详细的规定(见第 4 章、第 8 章、第 11 章、第 15 章、第 18 章)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：天津冶金钢线钢缆集团有限公司、天津市盖尔发金属制品有限公司、锦锐乾源通信设备科技有限公司、河北鸿翔电讯器材有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：张建国、翟巧玲、任翠英、王志永、王玲君、高利辉、王俊、顾树池、马永德、王琦、曹倍倍、刘伟、冷明鉴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 20492—2006。